

PRODOTTI E SERVIZI PER IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE DI CARBURANTE



## Monitoraggio



#### Sistema multifunzione di rilevazione perdite

#### Tutti i vantaggi:

- rispetta i parametri richiesti dalla Norma ATEX, secondo i principi della EN13160;
- è SEMPLICE perché non richiede programmazioni né settaggi in cantiere;
- è disponibile in diversi modelli in funzione del tipo di impianto da monitorare (impianto in aspirazione o con pompa sommersa);
- lavora in sovrapressione, con compressore interno (bombola non richiesta):
- 350 mbar per i serbatoi
- 1 bar per gli impianti in aspirazione
- 3,5 bar per gli impianti con pompa sommersa
- permette il monitoraggio dei soli serbatoi,
   delle sole tubazioni o di entrambi contemporaneamente;
- è dotato di allarme sonoro e luminoso;
- prevede la gestione degli allarmi in remoto (opzionale) tramite SMS ed e-mail;
- prevede il controllo remoto continuo tramite piattaforma web da parte del nostro Centro Assistenza.

#### Novità.

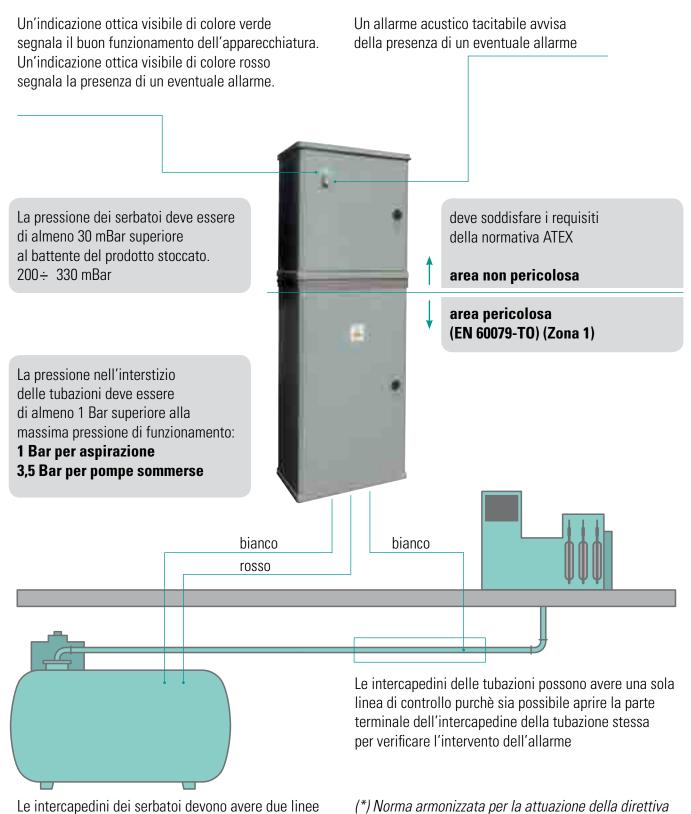


Permette l'apertura e la chiusura, anche da remoto, della serratura pneumatica installata sui chiusini e sui carichi centralizzati.
Segnalazione di allarme in caso di effrazione o per apertura non autorizzata.



### Requisiti fondamentali della norma europea EN13160:2003 (\*)

che disciplina la costruzione dei sistemi di rilevamento delle perdite nei serbatoi e nelle tubazioni installate sulle stazioni di servizio.



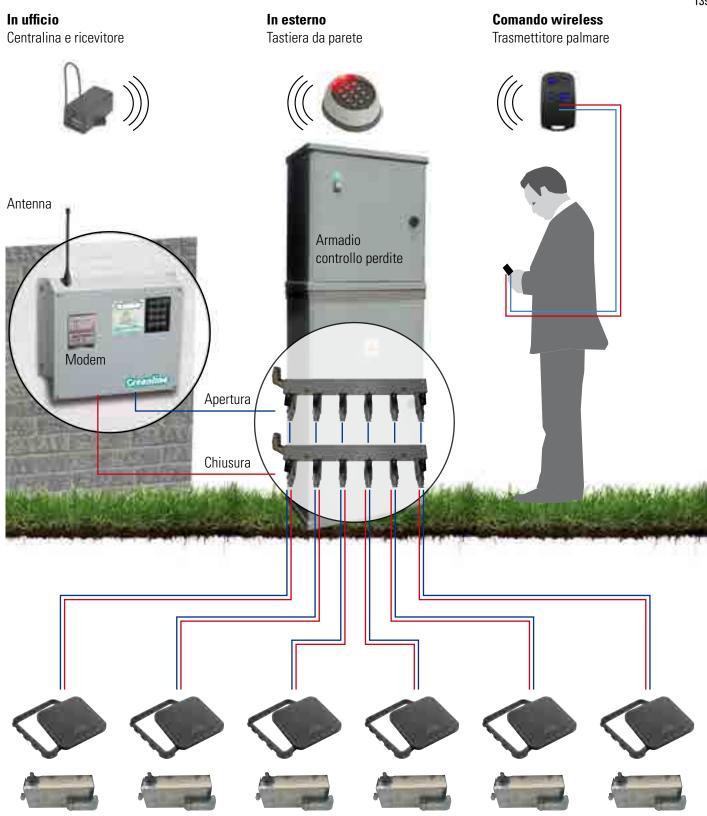
94/9/CE - ATEX

di controllo: una per la pressurizzazione e una

per il monitoraggio della pressione

# Serratura pneumatica

### Gestione tramite centralina





www.petrotec.com - concessionario esclusivo per l'Italia:

#### Green Line S.r.l.

Via Circonvallazione Nuova, 27 - 47924 Rimini (RN) Tel. +39 0541 393857 - Fax +39 0541 396406 C.F. 12208720156 - P.IVA 0322222406 info@greenlineitaly.it - www.greenlineitaly.it

