



# CATALOGO TRATTAMENTO ACQUE

PRODOTTI E SERVIZI  
PER IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE DI CARBURANTE

**Greenline**  
GUARANTEEING SAFETY



## Trattamento acque

- Trattamento delle acque meteoriche
- Trattamento dei reflui da autolavaggio
- Trattamento acque primario e secondario
- Recupero acque piovane
- Sistemi antincendio

La nostra gamma di separatori pensati per le specifiche esigenze dei distributori di carburanti. In polietilene ad alta densità per il trattamento delle acque reflue

# Separatori Green Line. Un alto livello di trattamento delle acque reflue.

142



## La nostra produzione è conforme alle normative europee EN 858 e EN 1825

L'adeguamento degli impianti di distribuzione carburanti alle normative di sicurezza e di tutela ambientale, l'adozione di programmati controlli e verifiche previsti dalle regole per la Certificazione della Qualità Totale, la ricerca per agevolare la manutenzione allo scopo di semplificarne l'esecuzione e conseguentemente ridurne i costi, hanno indirizzato Green Line a specializzarsi nella progettazione di impianti tecnologicamente avanzati, introducendo sul mercato nazionale prodotti innovativi realizzati con materiali all'avanguardia.

La nostra azienda dispone di una vasta gamma di modelli pensati e dedicati alle specifiche esigenze dei distributori di carburanti, realizzati in polietilene ad alta densità, che grazie alla loro modularità, possono soddisfare le seguenti esigenze:

- Trattamento delle acque meteoriche sia in accumulo che in continuo, realizzati in conformità alla norma UNI EN 858 e al D. Lgs. 3 aprile 2006 n°152,
- Trattamento reflui da impianto di autolavaggio pensati per lo scarico in corpo ricettore, in acque superficiali per un loro riutilizzo o in dispersione,
- Trattamento primario quando sulla stazione sono presenti un bar, un ristorante, un albergo, ecc.,
- Trattamento secondario effettuato tramite impianti a fanghi

attivi, ossidazione biologica, fitodepurazione, percolatori aerobici o anaerobici in funzione delle normative regionali di tutela dei corpi idrici recettori,

- Recupero acque piovane per un successivo utilizzo in irrigazione, ecc.,
- Sistema antincendio con la particolare conformazione della torretta in lamiera già predisposta per l'allaccio del gruppo di pressurizzazione,
- Impianti di sollevamento completi e premontati.

**Green Line**, nel progettare i propri sistemi di trattamento e depurazione delle acque reflue, ha introdotto sul mercato l'uso del polietilene ad alta densità, che presenta maggiori vantaggi in quanto è praticamente esente da manutenzione, estremamente leggero nella movimentazione, riparabile in loco con una spesa irrisoria e riciclabile al 100%.

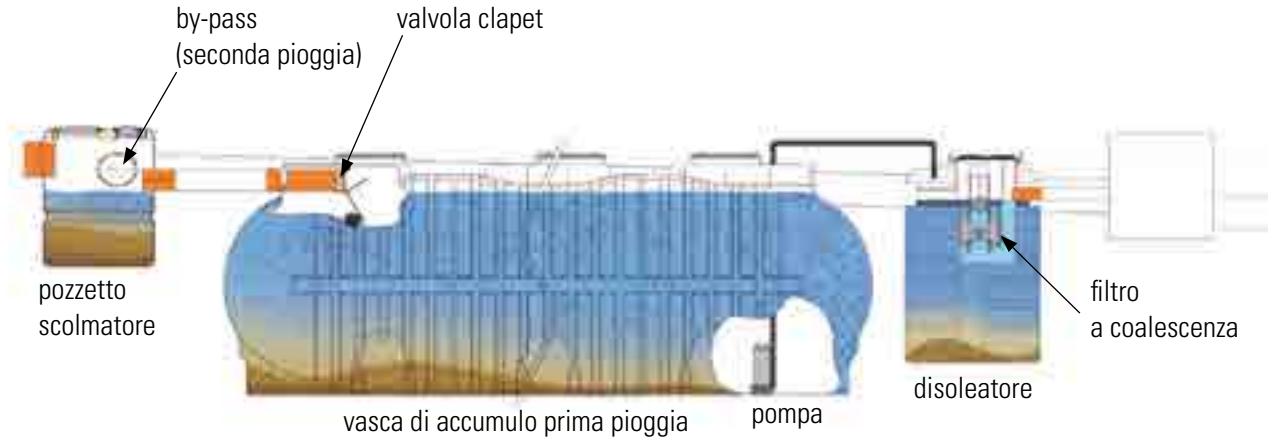
i prodotti proposti sono conformi alla normativa vigente, realizzati da personale altamente specializzato e soggetti a stretti controlli come disposto e previsto dalle procedure della Qualità ISO 9001:2008.

**Green Line**, inoltre, realizzando i prodotti commercializzati direttamente in Italia, ha potuto ridurre i loro tempi di approvvigionamento e facilitare conseguentemente anche la comunicazione con i propri produttori a totale vantaggio del servizio offerto.

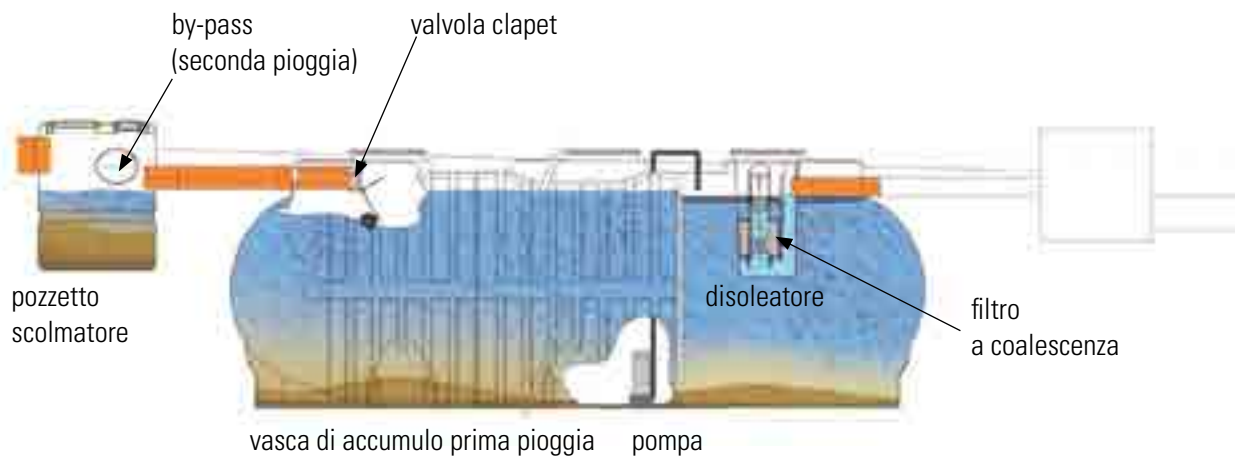
# Trattamento delle acque meteoriche

144

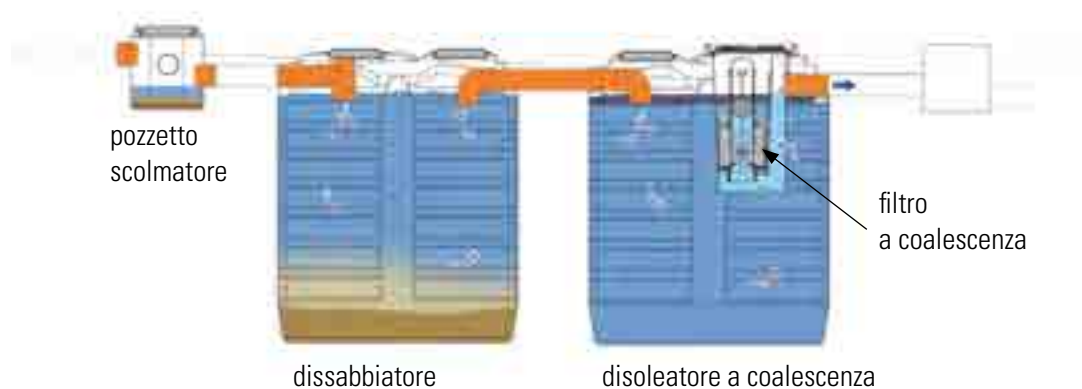
## Prima pioggia in accumulo a componenti separati



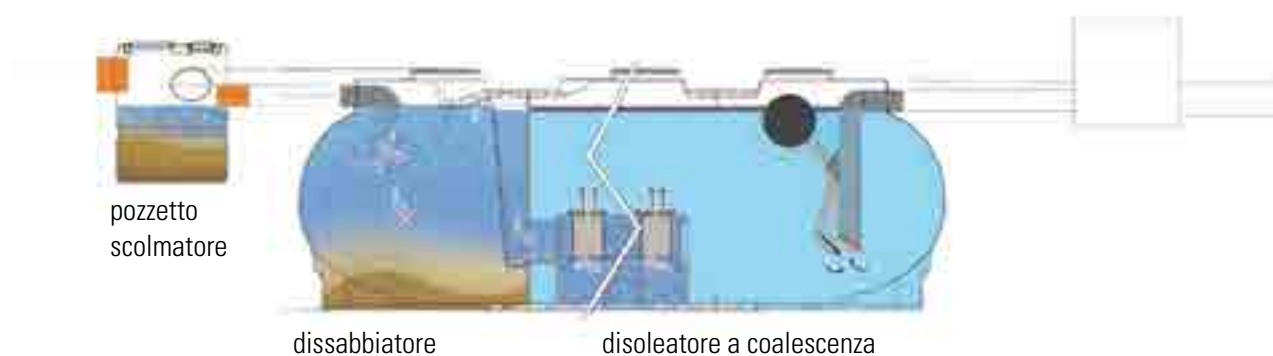
## Prima pioggia in accumulo compatto



## Impianto in continuo a componenti separati

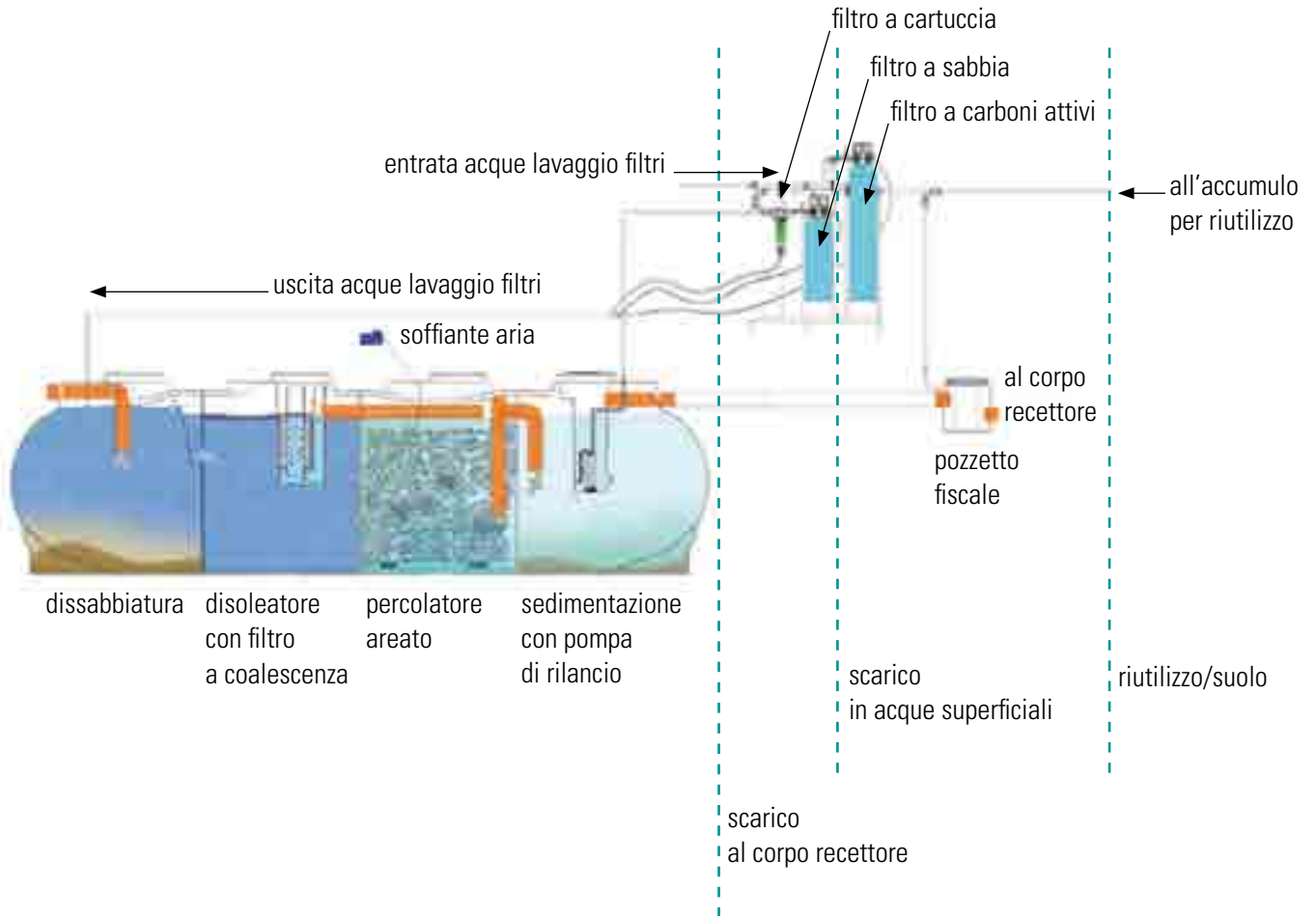


## Impianto in continuo compatto



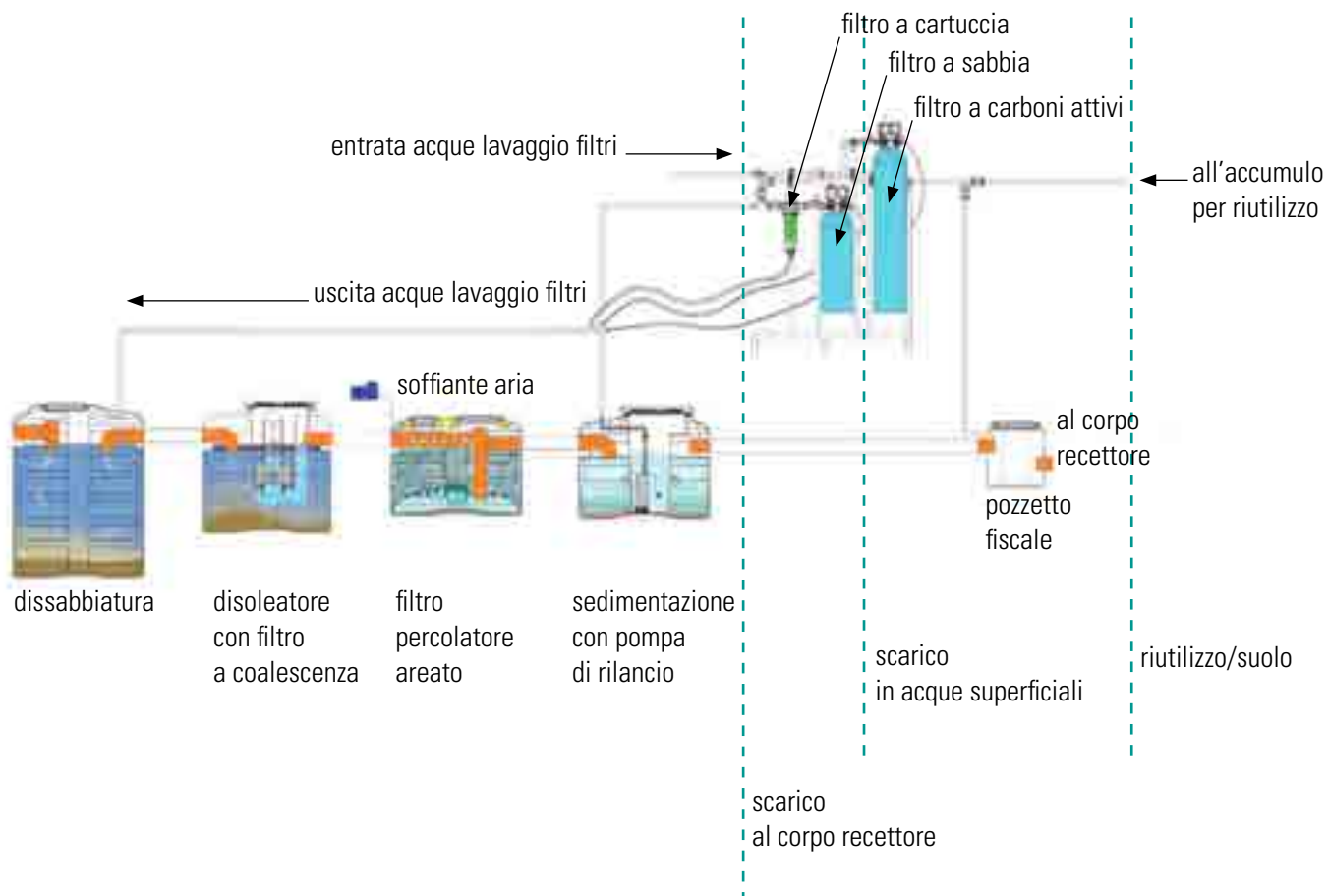
# Trattamento dei reflui provenienti da autolavaggio

146 Impianto compatto





Impianto a componenti separati



# Trattamento primario (Imhoff)

148

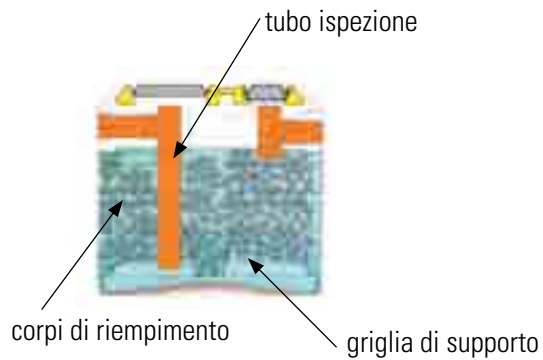
## Compatta



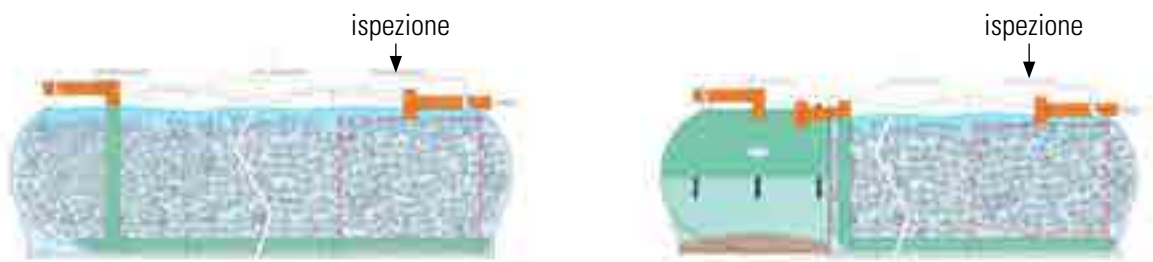
## Modulare



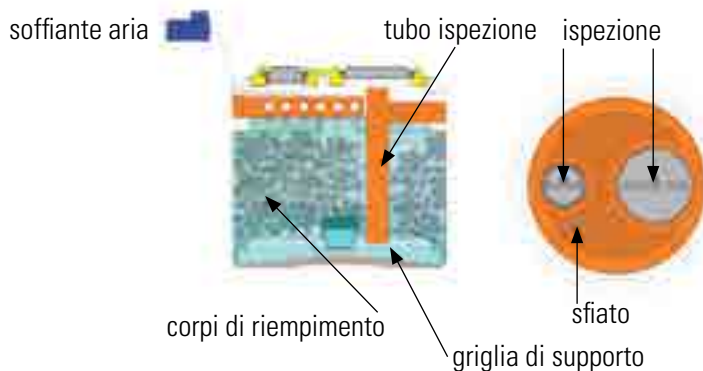
## Percolatore anaerobico compatto



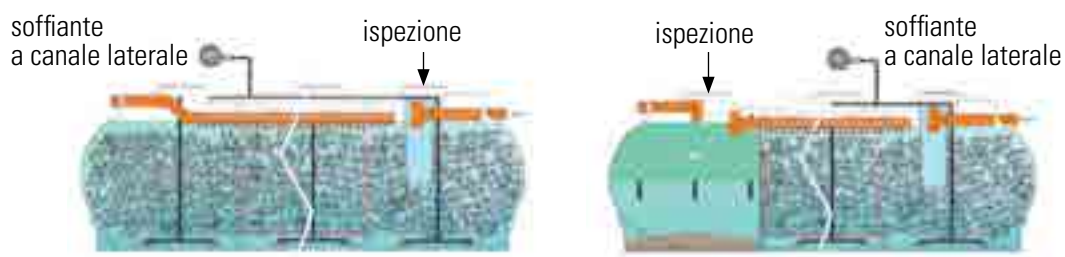
## Percolatore anaerobico modulare



## Percolatore aerobico uscita alta con diffusori compatto

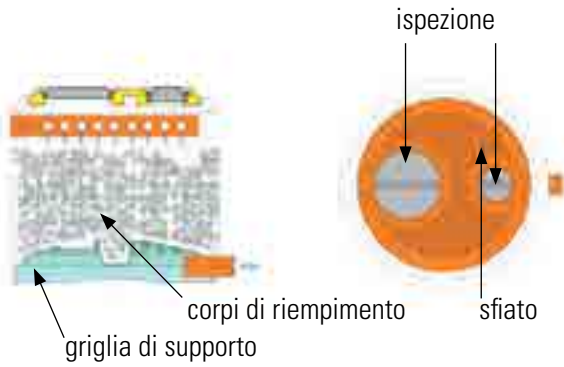


## Percolatore aerobico uscita alta con diffusori modulare

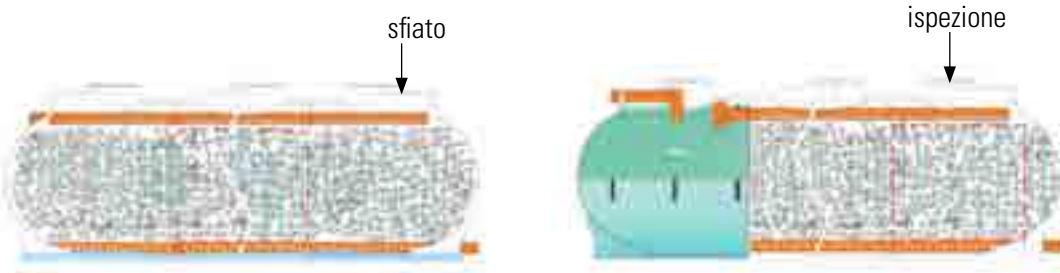


# Trattamento secondario

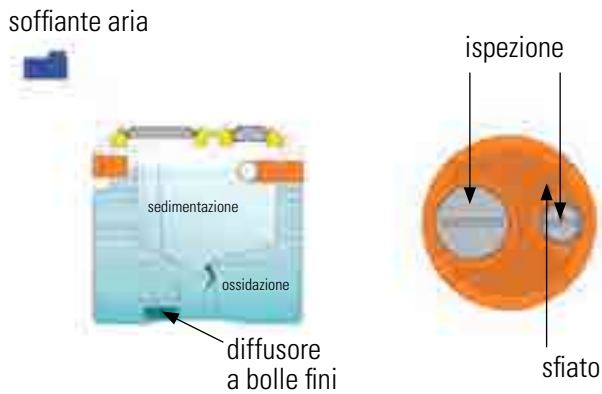
## 150 Percolatore aerobico uscita bassa compatto



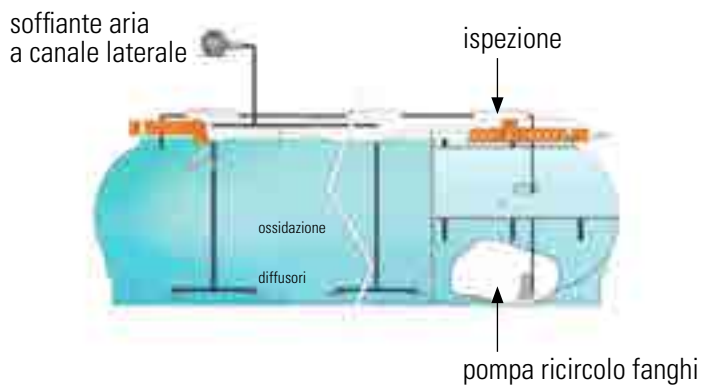
## Percolatore aerobico uscita bassa modulare



## Depuratore a fanghi attivi compatto

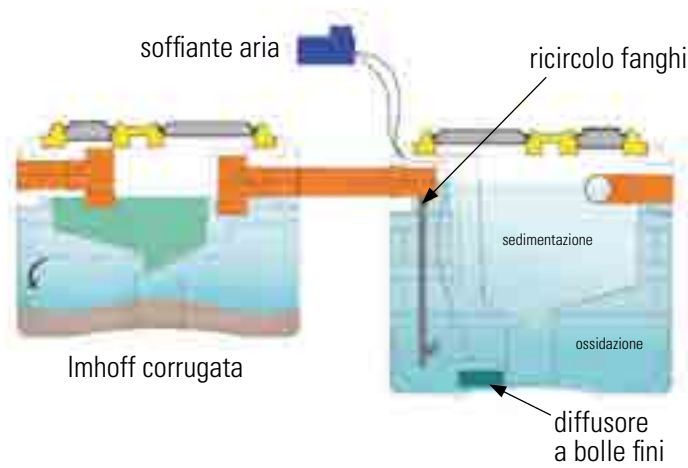


## Depuratore a fanghi attivi modulare

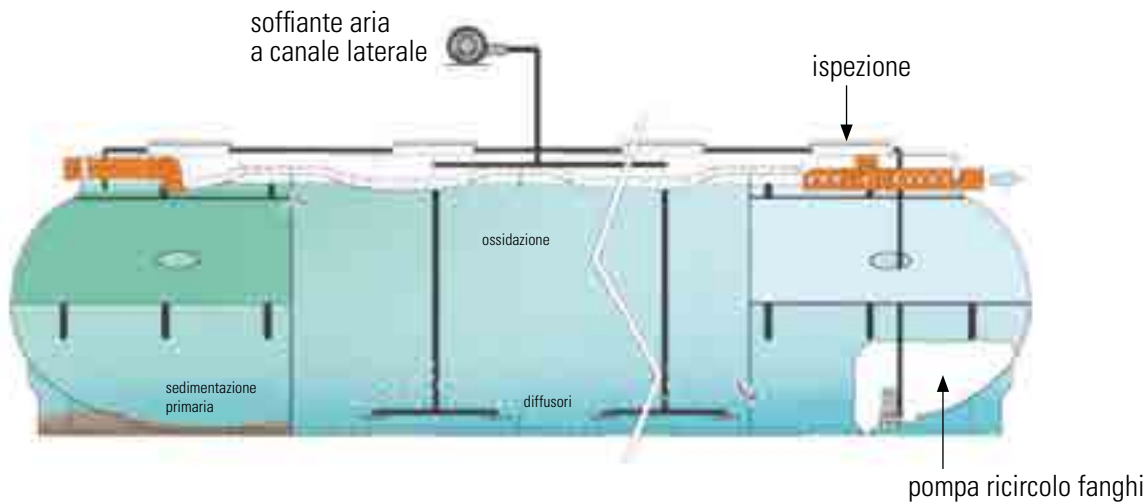


## Impianto ossidazione biologica a componenti separati

151

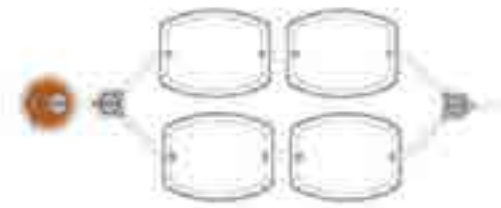
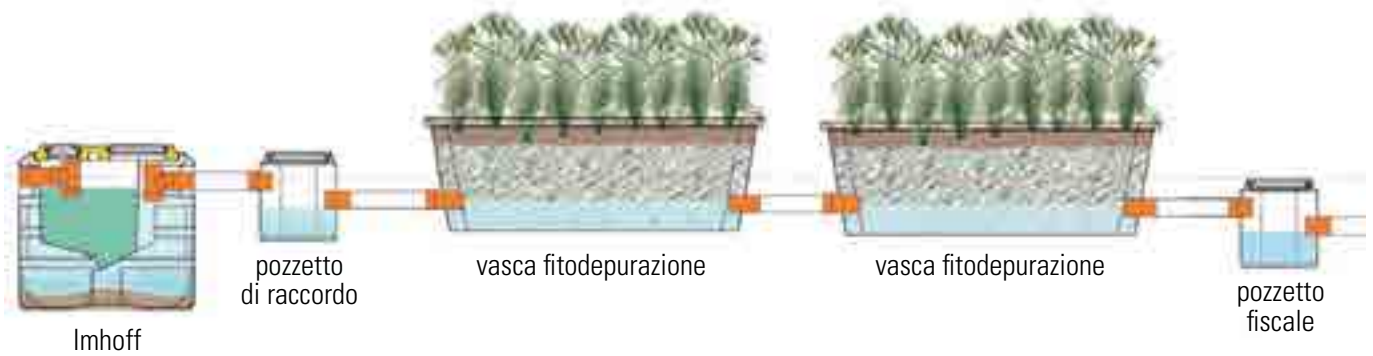


## Impianto ossidazione biologica compatto

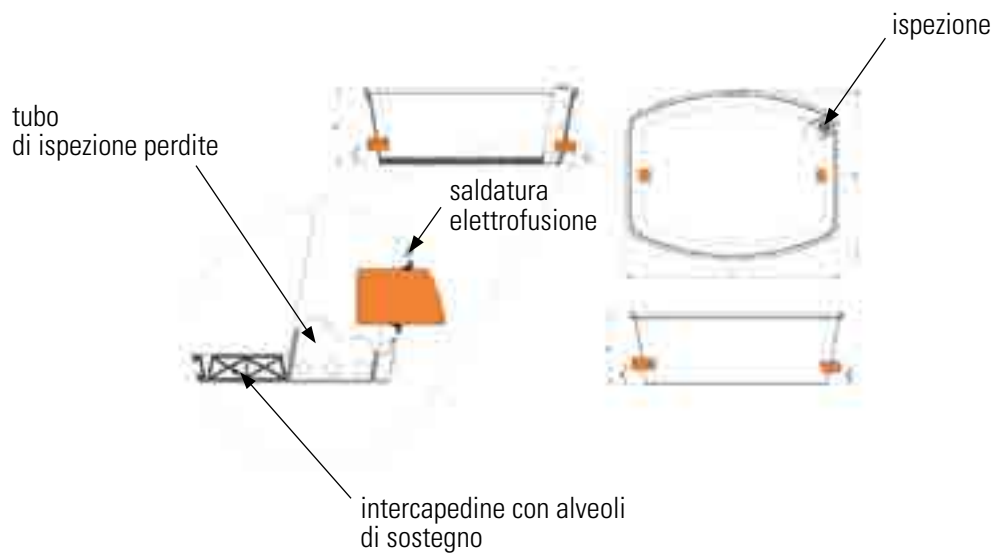


# Trattamento secondario

## 152 Impianto di fitodepurazione



## Vasca fitodepurazione



# Recupero acque piovane

## Impianto recupero acqua piovana (con pompa sommersa)

153



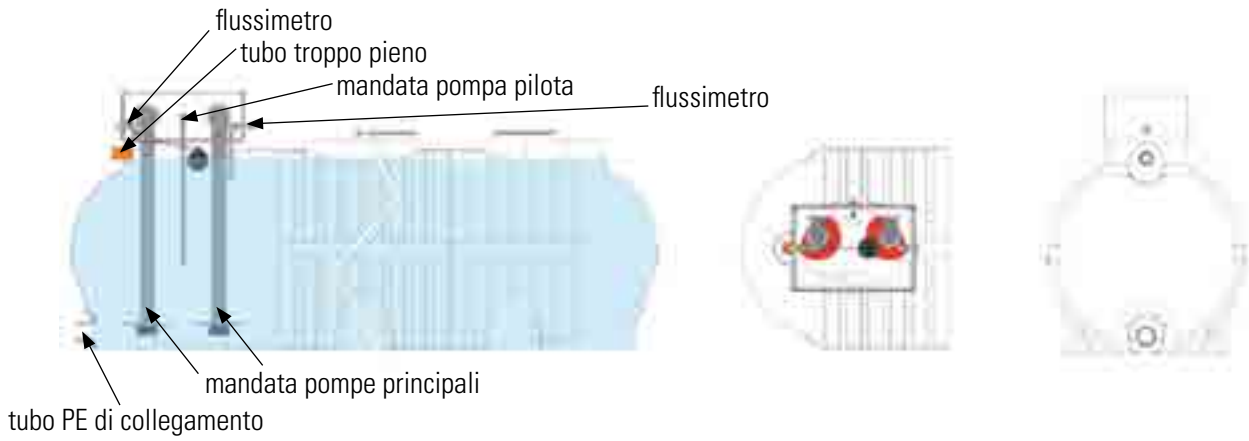
## Impianto recupero acqua piovana (con centralina)



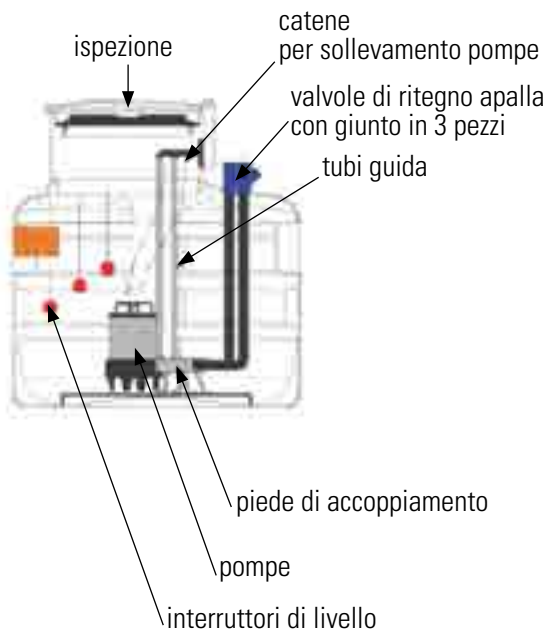
# Sistema antincendio

154

## Serbatoio modulare



## Sollevamenti







**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATA ISO 9001:2015**

*www.petrotec.com - concessionario esclusivo per l'Italia:*

**Green Line S.r.L**

Via Circonvallazione Nuova, 27 - 47924 Rimini (RN)

Tel. +39 0541 393857 - Fax +39 0541 396406

C.F. 12208720156 - P.IVA 0322222406

info@greenlineitaly.it - www.greenlineitaly.it



**Greenline**  
GUARANTEEING SAFETY