



Soluzioni AdBlue

Sistemi di stoccaggio e distribuzione



Modelli con erogatore integrato e modelli di solo stoccaggio



- **Slim** Petrol Station
- **Slim** Storage
(1.000, 1.900 L)



- **Tulip** Petrol Station
- **Tulip** Storage
(1.500 L)



- **Smart XS** Petrol Station
- **Smart XS** Storage
(2.000 L)



- **Smart** Petrol Station
- **Smart** Storage
(3.000, 4.000, 6.000 L)



- **Smart XL** Petrol Station
- **Smart XL** Storage
(8.000, 10.000 L)

Soluzioni modulari per stoccaggio e distribuzione AdBlue

La gamma proposta comprende sistemi completi, modulari e certificati, pensati per integrare nelle stazioni di servizio la capacità di offrire AdBlue in modo efficiente, sicuro e compatto.

Ciascun modello è progettato per rispondere a diverse esigenze operative: dal semplice deposito, fino alla postazione con erogatore integrato, mantenendo la semplicità d'installazione, la compatibilità normativa e l'affidabilità operativa.

Le unità sono costruite con materiali specifici per il contatto con AdBlue (in accordo con ISO 22241) e sono configurabili con richieste opzionali quali monitoraggio remoto, allarmi, riscaldamento, interfaccia verso POS e branding personalizzato.

L'obiettivo: offrire alle stazioni di servizio una piattaforma pronta all'uso, scalabile, che possa essere integrata con facilità nell'isola dell'impianto e in grado di supportare le esigenze del mercato italiano nei prossimi anni.



Slim 1.900 Petrol Station

Sui modelli di solo stoccaggio è possibile integrare i modelli di erogatori Petrotec per AdBlue



P1000 R AdBlue



P5000 LH AdBlue

Modelli con erogatore integrato

Questi sistemi combinano serbatoio e dispositivo di erogazione in un'unità compatta, progettata per facilitare la distribuzione autonoma di AdBlue direttamente presso l'area cliente.

Caratteristiche tipiche:

- » Flusso della pompa immersa: circa 37 l/min (con sistema di protezione stop a secco);
- » Misuratore certificato MID con precisione di $\pm 0,5\%$;
- » Pistole automatiche in acciaio inox con interruttore anti-gocciolamento;
- » Possibilità di 1 o 2 pistole (per veicoli pesanti o automobili);
- » Struttura a doppio involucro: serbatoio interno in HDPE / polietilene adatto ad AdBlue, serbatoio esterno in materiale composito (vetroresina rifinita in Gealcoat);
- » Sistemi opzionali: riscaldamento/raffreddamento, monitoraggio livello via telemetria, allarmi visivi e acustici;
- » Sportello per manutenzioni e controlli;
- » Fori per movimentazioni con muletto.

Caratteristiche standard:

- » Serbatoio a doppia parete
- » Porta di servizio e tetto apribile per manutenzione
- » Aperture per sollevamento con carrello elevatore
- » Struttura e tubazioni in acciaio inox
- » Attacco rapido "TODO" da 2" per riempimento da autocisterna
- » Contalitri calibrato con indicatore del volume erogato
- » Pompa sommersa con protezione contro il funzionamento a secco
- » Sistema di allarme iTank base con segnalazione visiva e acustica di troppo pieno
- » Indicatore meccanico di livello a leva
- » Ventilazione o riscaldamento (in base alle condizioni climatiche)
- » Pistola automatica con supporto portapistola
- » Tubazione flessibile da 3 m

Opzioni

- » Personalizzazione grafica del serbatoio con brand del cliente
- » Prolunga tubo (5 m) o avvolgitubo
- » Tubazione riscaldata
- » Doppia uscita con due tubi flessibili separati (per veicoli pesanti e autovetture)
- » Portapistola con illuminazione LED blu
- » Telaio con piedini di supporto regolabili.

Modelli di solo stoccaggio (senza erogatore)

Per usi nei quali la distribuzione in sito non è richiesta, sono disponibili modelli da deposito puro, pensati per accumulo e rilascio successivo tramite pompe esterne o erogatori.

Caratteristiche tipiche:

- » Struttura a doppio involucro: serbatoio interno in HDPE / polietilene adatto ad AdBlue, serbatoio esterno in materiale composito (vetroresina rifinita in Gealcoat);
- » Sportello per manutenzioni e controlli;
- » Fori per movimentazioni con muletto;
- » Possibilità di accessori come sensori di livello, monitoraggio remoto, sistemi di riscaldamento o isolamento termico;
- » Compatibilità con pompe esterne o connessioni per trasferimento ad altri sistemi;
- » Questi modelli offrono la flessibilità di essere collegati a erogatori separati o sistemi di pompaggio già esistenti, senza dover intervenire sull'unità principale.
(Greenline consiglia erogatori Petrotec)

Caratteristiche standard:

- » Serbatoio a doppia parete
- » Porta di servizio e tetto apribile per manutenzione
- » Aperture per sollevamento con carrello elevatore
- » Struttura e tubazioni in acciaio inox
- » Attacco rapido "TODO" da 2" per riempimento da autocisterna
- » Pompa sommersa con protezione contro il funzionamento a secco
- » Sistema di allarme iTank base con segnalazione visiva e acustica di troppo pieno
- » Indicatore meccanico di livello a leva
- » Ventilazione o riscaldamento (in base alle condizioni climatiche)
- » Predisposizione per collegamento a erogatore indipendente

Opzioni:

- » Personalizzazione grafica del serbatoio con brand del cliente
- » Kit di collegamento a erogatore esterno
- » Valvola di sfogo pressione
- » Interruttore a chiave on/off e pulsante di emergenza
- » Sportello di servizio per riempimento
- » Telaio con piedini di supporto regolabili.

Capacità, Dimensioni, Posizionamento porta

	Capacità	A cm	B cm	C cm	
Slim Petrol Station/ Slim Storage	1.000 L	84	120	250	
	1.900 L	100	120	250	
Tulip Petrol Station/ Tulip Storage	1.500 L	84	222	160	
					*Con o senza erogatore
Smart XS Petrol Station/ Smart XS Storage	2.000 L	115	220	193	
					*Con o senza erogatore
Smart Petrol Station/ Smart Storage	3.000 L	115	168/220	250	
	4.000 L	115	215/280	250	
	6.000 L	115	340/400	250	
					*Con o senza erogatore
Smart XL Petrol Station/ Smart XL Storage	8.000 L	125	482	250	
	10.000 L	125	592	250	
					*Con o senza erogatore

Specifiche tecniche modelli EROGATORE

Serbatoio esterno	vetroresina rifinito Gelcoat
Serbatoio interno	polietilene
Tubazioni	acciaio inox
Tubi	EPDM DN 19
Pistole	acciaio inox con cover in PE

Alimentazione	1 x 230V/ 50 Hz
Connessione cavi	3 x 1,5-2,5 mm ²

Flusso pompa	max. 40 l/min alla pistola
Pressione pompa	2,5 bar

Sistema "troppopieno"	230 V/ 50 Hz
Attacco TODO	DN d-50 mm

Temperatura di funzionamento	-20°C / +45°C
Sistema di riscaldamento	ca. 119 -187 W

Lunghezza tubi	fino a 5 m.
Precisione misuratore	MID certified +/-0,5%
Protocolli di comunicazione	Petrotec, HDX, GVR2wi, EPS, DART, DNC, ER3, PDE, Easycall, Pumalan, IFSF

Specifiche tecniche modelli STOCCAGGIO

Serbatoio esterno	vetroresina rifinito Gelcoat
Serbatoio interno	polietilene
Tubazioni	acciaio inox

Alimentazione	1 x 230V/ 50 Hz
Connessione cavi	3 x 1,5 mm ²

Flusso pompa	max. 40 l/min alla pistola
Pressione pompa	2,5 bar

Sistema "troppopieno"	230 V/ 50 Hz
Attacco TODO	DN d-50 mm

Temperatura di funzionamento	-20°C / +45°C
Sistema di riscaldamento	ca. 102 -153 W

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATA ISO 9001:2015



Green Line S.r.l.

Via Circonvallazione Nuova, 27 - 47924 Rimini (RN)

Tel. +39 0541 393857 - Fax +39 0541 396406

C.F. 12208720156 - P.IVA 0322222406

info@greenlineitaly.it - www.greenlineitaly.it

Greenline
GUARANTEEING SAFETY